

ASLI GİBİDİR
İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir.

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
15.06.2028

Rapor Tarihi :09.06.2026
Rapor No :2026/2749

Firma Ünvanı	:ARTI KASNAK ASANSÖR MAKİNE İMALAT SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :704200
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :48475
Vergi Dairesi/No	:Pendik V.D. / 0850423675	Ticaret Sicil No :88174-5
İşyeri SGK No	:228150808123705003423-71	Faaliyet Kodu :28.15.04 (NACE)
MERSİS No	:0085042367500001	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Ramazanoğlu Mahallesi Muhsin Yazıcıoğlu Caddesi No:144/1 PENDİK / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 216-3783538 Faks : 216-3783835
	e-posta : muhasebe@artikasnak.com Web : www.artikasnak.com

Merkez	Adres Ramazanoğlu Mahallesi Muhsin Yazıcıoğlu Caddesi No:144/1 PENDİK / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 216-3783538 Faks : 216-3783835

Üretim Konuları :Metal kasnak; Plastik kasnak

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 15.375.039	Mühendis : 2
Arazi (m2) -	Tescilli Sermayesi 1.000.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 1.200		Usta : -
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 16
		İdari Pers. : 9
		Taşeron : -
		Toplam : 27

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 14.09.2017

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 09.06.2026 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Mustafa TATLI Uzman 	1.EKSPER Semih ÇABUK Mekatronik Mühendisi 	2.EKSPER -
--	---	----------------------

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

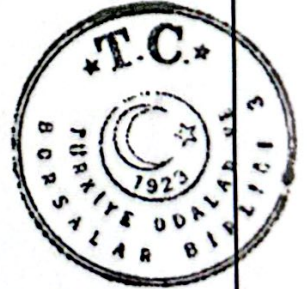
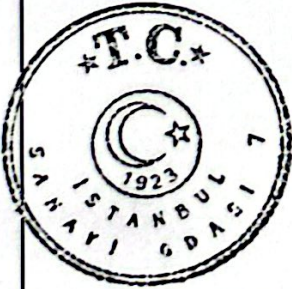
ADRES : Ramazanoğlu Mahallesi Muhsin Yazıcıoğlu Caddesi No:144/1 PENDİK / İSTANBUL

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cınsı Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.22	3	Üniversal freze tezgahı	0	I	0.0
28.22.14	3	Elektrikli monoray vinç	0	I	0.0
28.22.15	3	Transpalet	0	I	0.0
28.41.22	1	Masa üstü matkap tezgahı	0	I	0.0
28.22.15	1	Akülü istif makinası	0	I	0.0
28.22.15	1	Forklift	0	I	0.0
28.41.21	1	Üniversal torna tezgahı (pa. 1,5 m)	0	I	0.0
28.99.39	2	Endüstriyel robot	0	I	0.0
28.41.33	1	Hidrolik pres (20 t)	0	I	0.0
28.41.21	7	CNC torna tezgahı (> 8 kW)	0	I	0.0
28.41.21	2	Üniversal torna tezgahı (pa. 1 m)	0	I	0.0
28.41.21	2	Üniversal torna tezgahı (pa. 1,8 m)	0	I	0.0
28.41.22	1	Kalıpçı freze tezgahı	0	I	0.0
28.41.33	1	Hidrolik pres (30 t)	0	I	0.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	0	I	0.0
28.29.22	1	Yaş boya ünitesi	0	I	0.0
28.13.26	1	Hava kompresörü (Pistonlu)	0	I	0.0
27.90.31	1	Gazaltı kaynak makinası	0	I	0.0
28.41.33	1	Hidrolik pres (10t)	0	I	0.0
28.41.24	1	Boy tamamlama makinası	0	I	0.0

Toplam : 0

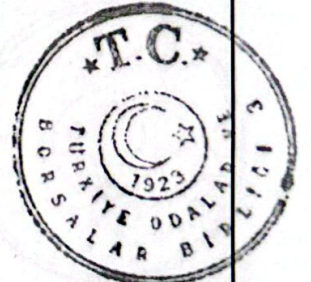
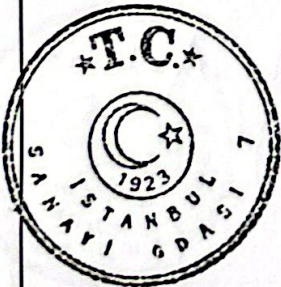
.0 = .0 BG

Açıklama : Makine Tesisat Açıklama



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
28.15.25.00.00	Kasnak (75.480 adet)	1.510.000	kilogram
22.29.91.10.00	Plastik kasnak (102.000 adet)	1.530.000	kilogram



TOBB tarafından 15.06.2026 tarih ve 21410 no ile onaylanmıştır. En son 15.06.2028 tarihine kadar geçerlidir.
Sayfa 3/6

TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 03.06.2026/8934 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 04.06.2026 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

İşyerinde yapılan incelemede firmanın; Ø210 – Ø500 mm çap aralığında pik döküm ve poliamid malzemeden muhtelif ebatlarda kasnak imal ettiği görülmüştür.

İmalat aşamaları;

Taslak halinde alınan yarı mamul kasnaklara yüzey talaş kaldırma ve kanal açma işlemleri yapılmaktadır. Daha sonra kasnaklar dışarıdan hazır alınan rulman, mil ve segmanlarla birleştirilmektedir. Döküm malzeme kasnaklar firma bünyesinde boyanmaktadır.

Firmanın kapasitesi hassas işleme kademelerine kronometraj uygulanarak hesaplanmıştır.

Hesaplamalarda en çok imal edilen Ø240 mm ve 90 mm enindeki kasnaklar dikkate alınmıştır.

Pik döküm malzemeden imal edilen kasnaklardan saatte ortalama 37 adedinin, poliamid malzemeden imal edilen kasnaklardan ise saatte ortalama 50 adedinin işlemleri tamamlanmaktadır. Ürünlerin ağırlıkları ebatlara göre değişmekle birlikte hesap edilen ebattaki kasnaklardan pik döküm olanlar yaklaşık 20 kg gelirken plastik kasnaklar yaklaşık 15 kg gelmektedir. Buna göre %85 verimle kapasite:

Metal kasnak : $37 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 75.480$ adet/yıl
: $75.480 \times 20 \times 0,001 = 1.510$ t/yıl

Plastik kasnak : $50 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 102.000$ adet/yıl
: $102.000 \times 15 \times 0,001 = 1.530$ t/yıl

Yapılan incelemede makine parkının yeterli olduğu, darboğaz teşkil etmediği görülmüştür.

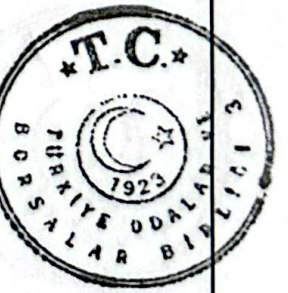
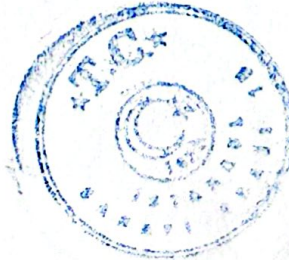
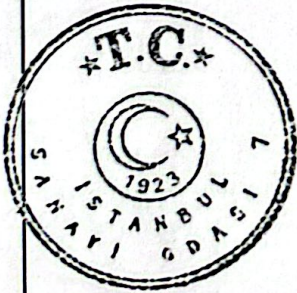
Hammadde İhtiyacı:

Pik döküm, taslak : 1.510 t/yıl

Poliamid parça (taslak) : 1.530 t/yıl

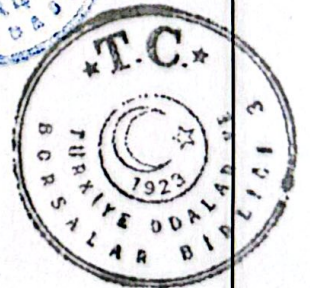
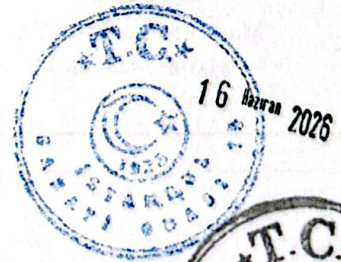
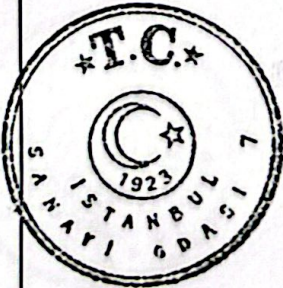
Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak 'Tablo IV' de gösterilmiştir.

---/---



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.51.11	Pik döküm, taslak	Ton	1.510	BinBeşYüzOn
22.29.91	Poliamid parça (kasnak taslağı)	Ton	1.530	BinBeşYüzOtuz
28.15.10	Rulman	adet	230.000	İkiYüzOtuzBin
24.10.66	Çelik mil	adet	125.000	YüzYirmiBeşBin
28.11.42	Segman	adet	440.000	DörtYüzKırkBin
20.30.12	Selülozik boya	Ton	5	Beş
20.30.22	Tiner	kilogram	2.200	İkiBinİkiYüz
25.50.13	Muhtelif metal parça (yan yatak)	adet	230.000	İkiYüzOtuzBin



TOBB tarafından 15.06.2026 tarih ve 21410 no ile onaylanmıştır. En son 15.06.2028 tarihine kadar geçerlidir.

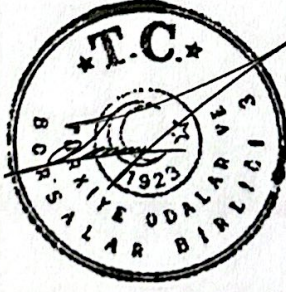
Sayfa 5/6

İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 12.06.2024 tarih ve 23646 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

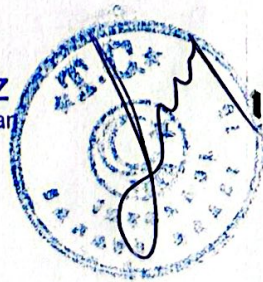
İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Arda BARIN
Makine Mühendisi



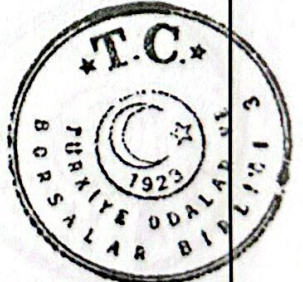
- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI  Mustafa Melih ÖZKAYA Makine Mühendisi	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI  Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO 15.06.2026 * 021410 Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.
---	--	---

Serap ÖZ
Kıdemli Uzman



16 Haziran 2026



TOBB tarafından 15.06.2026 tarih ve 21410 no ile onaylanmıştır. En son 15.06.2028 tarihine kadar geçerlidir.
Sayfa 6/6